

# Oszczędzanie farby z IGT Dispensing Equipment




**N**urt ekologiczny w branży poligraficznej nie słabnie. Utrwalacze i wywoływacze odeszły w przeszłość, szkodliwe detergenty A1 zastępuje się przyjaźniejszymi A3, papier bielony chlorem papierem nadającym się do ponownego wykorzystania, a druk wolny od alkoholu zyskuje na popularności. Co jeszcze można ulepszyć? Zróbmy porządek z powstającymi w procesie mieszania kolorów PMS/HKS resztkami farb – zachęca firma Kamado, polski dystrybutor IGT Dispensing Equipment.

**ŚD:** Odpowiedzią na jakie potrzeby jest urządzenie IGT Dispensing Equipment?

**Daniel Cedzyński (General Manager firmy Kamado):** IGT Dispensing Equipment automatyzuje pracę w mieszalni farb i w ten sposób pozwala drukarni zaoszczędzić czas i pieniądze oraz zadbać o środowisko.

**ŚD:** Co w starej metodzie mieszania wymagało poprawy?

**DC:** Wiele rzeczy. Do przygotowania kolorów PMS/HKS otwierało się kilka puszek farb, często wieczko puszek ulegało uszkodzeniom i w rezultacie farba schła. Przed ponownym użyciem trzeba było usunąć warstwę zaschniętej farby, tzw. skórki. Dozowanie odbywało się ręcznie, przy użyciu szpatułki, co wymagało czasu i było niedokładne – często pojawiała się różnica w odcieniu, łatwo zauważalna w powtarzalnych zleceniach. Szpatułkę przed dodaniem kolejnej farby należało oczyścić przy użyciu detergentu i ściereczki,



co jest szkodliwe dla ludzi i środowiska. Po przygotowaniu farby otwarte puszki były odstawiane do magazynu, gdzie „skórka” zaczynała narastać od nowa. To była, jak widać, procedura niedokładna, czasochłonna i nieprzyjazna środowisku. IGT Dispensing Equipment pozwala ją uprościć, skrócić oraz ograniczyć kontakt pracowników ze szkodliwymi substancjami.

**ŚD:** Jak wygląda ta sama czynność wykonywana przy użyciu IGT Dispensing Equipment?

**DC:** Urządzenie jest wyposażone w nowe rozwiązanie dozujące, które za pomocą dwóch dysz precyzyjnie dozuje potrzebną ilość farby. Gdy potrzebujemy odmierzyć jej ilość ze szczególną dokładnością, możemy użyć małej dyszy (0,1 grama) – wy-

starczy wcisnąć odpowiednie przyciski. Wciśnięcie przycisku szybkiego dozowania sprawia, że dozowana jest duża ilość farby w krótkim czasie. Zaś karuzela posiada 14 pozycji na 14 podstawowych kolorów Pantone.

**ŚD:** Co zmienia się na etapie czyszczenia maszyny i przechowywania farb?

**DC:** Po produkcji nowego koloru, nie ma potrzeby uszczelniania pokryw z bazowymi kolorami, bo puszki zawsze są uszczelnione przez pokrywę dociskową, która zapobiega dostawaniu się powietrza i brudu do środka. Czyszczenie zajmuje jedynie kilka sekund.

**ŚD:** Co musi mieć drukarnia, by móc zainstalować IGT Dispensing Equipment?



#### IGT Dispensing Equipment to:

- efektywne zużycie farby – mniejsza ilość pozostałości w puszcze, brak resztek farb
- szybkość i łatwość w obsłudze
- dokładne dozowanie od 0,1 grama
- lepsze i czystsze środowisko
- szybka produkcja praktycznie każdego koloru
- niskie koszty utrzymania
- łatwość i szybkość czyszczenia (niższe zużycie rozpuszczalników i materiałów czyszczących)
- niska cena w porównaniu z innymi systemami
- szybki zwrot poniesionych kosztów
- łatwa obsługa – „Wciśnij i dozuj”
- praca wyłącznie ze skompresowanym powietrzem
- standaryzacja

**DC:** IGT Dispensing Equipment pracuje wyłącznie ze skompresowanym powietrzem, może zostać umieszczony na specjalnym stole roboczym (dodatkowe wyposażenie) z regulowaną półką pod wagę Pantone (dodatkowe wyposażenie). Zasilanie elektryczne potrzebne jest jedynie do wagi. Zapewniamy również jako dodatkowe wyposażenie cichą bezszumową sprężarkę powietrza.

**SD:** Jak IGT Dispensing Equipment prezentuje się na tle konkurencyjnych urządzeń?

**DC:** IGT Dispensing Equipment to niskie koszty w porównaniu do innych tego typu systemów. Ponadto jest prostym ręcznym rozwiązaniem,

nie wymaga więc drogiego oprogramowania i elektroniki, które mogłyby się uszkodzić.

**SD:** Jak są zalety IGT Dispensing Equipment?

**DC:** W tradycyjnej mieszalni około 30% farb drukarskich pozostaje jako resztki po procesie reprodukcji kolorów PMS/HKS. To wciąż zbyt wiele. IGT Dispensing Equipment pozwala efektywniej wykorzystywać farbę i zarazem ogranicza ilość chemicznych resztek, ponieważ zmniejsza zużycie detergentów i materiałów czyszczących. Dzięki urządzeniu mniej farb jest przechowywanych w magazynie, co zmniejsza straty farb, a każdy „potwarzany” kolor PMS/HKS jest taki

sam, bo robi się go według właściwej receptury. Poza tym urządzenie daje niezależność od dostawców, bo drukarnia może przygotować swój własny kolor kiedy tylko chce.

To atuty, dzięki którym IGT Dispensing Equipment pozwoli drukarniom przejąć kontrolę nad potrzebami mieszania farb oraz zaoszczędzić pieniądze i czas.

#### Kamado s.c.

ul. Kopernika 2  
11-500 Giżycko  
tel. 87 428 21 68  
igt@kamado.pl  
www.kamado.pl

artykuł promocyjny

reklama

WIARYGODNOŚĆ, PROFESJONALIZM, DOŚWIADCZENIE, SOLIDNOŚĆ.  
TO AVARGRAF OD 20 LAT.



**AVARGRAF**

ul. Taneczna 7A, Warszawa  
tel. (22) 331-33-33  
www.avargraf.com.pl

NASI DOSTAWCY

