

# Sun Chemical

**SunChemical**<sup>®</sup>  
a member of the DIC group   
Color & Comfort

## i różnorodny świat opakowań

**Innowacyjne rozwiązania, przyciągające uwagę potencjalnego odbiorcy i odkrywanie takich, które zadecydują o atrakcyjności opakowania, a co za tym idzie – o zakupie znajdującego się w nim produktu – to obecnie jedne z wiodących trendów w projektowaniu i wytwarzaniu opakowań. Do tego dochodzi również aspekt środowiskowy, na który zwraca uwagę wielu właścicieli marek. Firma Sun Chemical – producent farb, powłok i lakierów – odpowiada na te potrzeby, stale poszerzając swoje portfolio rozwiązań skierowanych do tego dynamicznie rozwijającego się segmentu rynkowego. W niniejszej publikacji zaprezentowano część z nich, z uwzględnieniem różnych grup docelowych i podłoży wykorzystywanych w produkcji opakowań.**

### Opakowania i etykiety wytwarzane w technologii wąskostęgowej

Sun Chemical nieustannie angażuje się w tworzenie i udoskonalanie rozwiązań do produkcji opakowań i etykiet w technologii wąskostęgowej. Jest to jednocześnie segment notujący rokrocznie wzrosty – na inwestycję w maszyny tego rodzaju decydują się kolejne drukarnie. Wiele z nich modernizuje swój park maszynowy. Podążając za tymi zmianami, Sun Chemical systematycznie wprowadza do swojego portfolio kolejne, innowacyjne rozwiązania.

Jednym z nich jest **Rayoflex Electron White** – zgodna z obowiązującymi normami biała farba, przeznaczona do produkcji opakowań spożywczych i farmaceutycznych. Stworzona została z myślą o zadrukowywaniu etykiet oraz opakowań giętkich. Farbę cechuje bardzo wysoki poziom przylegania do różnego rodzaju podłoży foliowych, odpowiednia nieprzezroczystość i drukowność, zapewniająca wysoką odporność na zadrapania i zniszczenia.

Kolejna propozycja firmy to **SolarFlex Slalom White** – biała farba UV do zadrukowywania etykiet typu shrink sleeve w technice fleksograficznej.

Cechuje ją wysoki poziom krycia, co sprawia, że jest ona optymalnym rozwiązaniem przy produkcji materiałów, gdzie konieczny jest wysokiej jakości biały nadruk końcowy z odpowiednim poślizgiem.

Firma Sun Chemical oferuje w tym zakresie ponadto **SolarScreen MRL** – rodzinę ultramatowych farb sitodrukowych, przeznaczonych do stosowania w maszynach płaskich oraz rotacyjnych, o umiarkowanej prędkości działania. Jest ona przeznaczona do zadrukowywania etykiet, przywieszek, biletów i innych produktów, wymagających odpowiedniego, ultramatowego wykończenia oraz właściwej przyczepności do podłoża.

### Farby niskomigracyjne – jeden z „gorących” tematów w branży opakowań

Firma Sun Chemical wychodzi naprzeciw oczekiwaniom drukarni opakowaniowych (przede wszystkim obsługujących klientów z branż spożywczej, kosmetycznej, tytoniowej, farmaceutycznej i wielu innych) w kontekście zapotrzebowania na produkty o niskim stopniu migracji. Jej portfolio w tym zakresie obejmuje kilka serii farb, odpowiadających określonym wymaganiom. Należą do nich m.in. arkuszowe farby offsetowe **SunPak FSP** i **SunPak LMQ**, które charakteryzują się najniższym możliwym poziomem migracji, oferując przy tym wyjątkowe właściwości organoleptyczne – m.in.

niski poziom zapachu. Drugą grupą są farby offsetowe UV – **SunCure FLMA**. W ofercie Sun Chemical są ponadto lakiery dyspersyjne, dodatki do roztworów zwilżających i wiele innych środków chemicznych o niskim stopniu migracji. Z myślą o restrykcyjnych przepisach i regulacjach w produkcji opakowań na żywność i farmaceutyki pojawiła się także w ofercie firmy **SolarFlex FSP UV Flexo** – seria farb do opakowań niskomigracyjnych w technologii wąskostęgowej UV. To relatywnie nowy produkt, pracujący w oparciu o nową platformę farb UV, wykazującą niezwykłą elastyczność w oferowaniu farb UV flexo w zależności od aplikacji.

### Dylemat właściciela marki: jak wyróżnić swój produkt na półce sklepowej?

Wysublimowane pomysły, projekty opakowań wyróżniające produkt lub podnoszące go do rangi premium to kolejny priorytet branży opakowaniowej. Firma Sun Chemical również w tym zakresie oferuje wiele ciekawych rozwiązań. Należy do nich m.in. seria **SunInspire**. To specjalne farby i powłoki, pozwalające na uzyskanie niestandardowych efektów specjalnych, zwiększających atrakcyjność opakowań np. poprzez nanoszenie lakieru srebrnego metalicznego o wysokim połysku, złotego, termochromowego (zmieniającego barwę pod wpływem określonej temperatury),

fluorescencyjnego, perłowego, interferencyjnego, dotykowego i wypukłego.

Firma ma w swojej ofercie także specjalistyczne rozwiązania do nanoszenia efektów dekoracyjnych na podłoża metalowe – **SunDuo** (puszki stalowe i aluminiowe), **SunTrio** (na wszelkiego typu metalowe puszki trzyczęściowe) i **SunAltec** (na aerozole, butelki i tuby).

## Ochrona marki przed podróbkami i fałszerstwami

Ochrona marki to obecnie bolączka wielu producentów. Sun Chemical również w tej kwestii ma wiele propozycji, które można wykorzystać w opakowaniach. **SunShift** to farby, pozwalające na dodanie cech wizualnych, umożliwiających weryfikację klienta i niewymagające urządzeń wykrywających (chodzi o produkty zmieniające kolor podczas patrzenia pod różnymi kątami i przy zmieniającym się oświetleniu). **SunGuard** to z kolei niewidoczne farby, które można wykryć za pomocą prostego urządzenia odczytującego, co sprawia, że jest to niezwykle tanie rozwiązanie zabezpieczające. Natomiast **SunLock** to niewidoczne farby wykrywalne tylko za pomocą specjalnego urządzenia odczytującego, co zapewnia temu rozwiązaniu wysoki poziom bezpieczeństwa i niezwykłą skuteczność, umożliwiając nadawanie poszczególnym klientom unikalnych kodów i jedyne w swoim rodzaju potwierdzenie autentyczności.

W zakresie bezpieczeństwa produktów firma Sun Chemical oferuje również system kodowania laserowego **Verigard**. Do farby, lakieru bądź powłoki stosowanej w dowolnym procesie drukowania, realizowanym na dowolnym podłożu, dodawane są tu specjalne znaczniki chemiczne widoczne w podczerwieni.

## Zadrukowywanie i uszlachetnianie szkła

Wielu właścicieli marek zwraca się obecnie w kierunku opakowań szklanych, które z jednej strony pozwalają wyróżnić się ich produktom na półce sklepowej, z drugiej – spełniają funkcje ochronną i ekologiczną. Szczególną uwagę firma zwraca na **SunVetro** – organiczne farby o szerokim gamucie kolorystycznym, a wśród nich jedno z najnowszych rozwiązań – **UV SunVetro VTGL**. Jest to seria dwuskładnikowych farb sitodrukowych, stworzonych z myślą o zadrukowywaniu szkła, powlekanym metali i powierzchni ceramicznych.



Znajduje ona również zastosowanie przy tworzeniu efektu lustra. Farby te oferują najwyższy poziom przylegania do powierzchni wykonanych ze szkła, wysoki połysk, odporność na wycieranie i działanie substancji chemicznych. W ich składzie nie ma metali ciężkich ani lotnych związków organicznych (VOC). Można je poddawać utrwalaniu zarówno przy zastosowaniu lamp rtęciowych, jak też promienników LED UV. W skład pakietu SunVetro VTGL wchodzi też system pasowania kolorystycznego, pozwalający na dozowanie i skalowanie ilości stosowanych kolorów w celu uzyskania właściwego efektu końcowego.

Z myślą o procesach wstępnego przygotowania szkła firma Sun Chemical wprowadziła na rynek **SunVetro Glass Prep** – bazujący na wodzie primer, będący uzupełnieniem rodziny farb SunVetro VTGL. Kolejnym rozwiązaniem dla opakowań szklanych jest **SunSpray WBSPG** (water-based spray paint coating for glass) – wodny primer w spreju, pozwalający na bezpośrednie dekorowanie powierzchni szklanych i ceramicznych.

Produkty z serii SunVetro i SunSpray mogą znaleźć zastosowanie także przy dekorowaniu wyrobów ceramicznych oraz pojemników wykonanych ze szkła, np. butelek na piwo i wino, napoje bezalkoholowe, kosmetyki i wyroby medyczne. Można je aplikować także na szkło wykorzystywane w telefonach komórkowych, monitorach komputerowych,

maszynach do gier czy elementach meblowych.

## Produkty do znakowania przemysłowego

Sun Chemical ma w swojej ofercie także zaawansowane rozwiązania do znakowania przemysłowego. Wśród nich prym wiedzie SunLase – seria specjalnych farb i powłok do znakowania laserowego. Wykorzystywane są one do nanoszenia dodatkowych informacji na opakowania, już po ich finalnym zamknięciu. Stosowane są w standardowej linii pakującej bądź jako system personalizujący produkcję w jej końcowej fazie. Po opieczeniowaniu lub zaplombowaniu opakowania tworzona jest na nim personalizowana treść, zawierająca kod QR, kod kreskowy, logotyp, numer seryjny czy termin przydatności do spożycia. Proces ten odbywa się przy użyciu lasera CO2 o niskiej mocy bądź lasera wiązkowego. W miejscach aplikacji lakieru kolor zmienia się na czarny bez jakiegokolwiek wpływu na opakowany produkt.

### Sun Chemical sp. z o.o.

ul. Okólna 46A  
05-270 Marki  
tel. 22 761 51 00  
fax 22 761 51 01  
[www.sunchemical.com.pl](http://www.sunchemical.com.pl)

ARTYKUŁ PROMOCYJNY