

Maszyna do zadań specjalnych

Firma Comex, specjalizująca się w produkcji etykiet samoprzylepnych o najwyższym stopniu zaawansowania technologicznego oraz dostarczająca innowacyjne rozwiązania łączące druk z najnowszymi technologiami, zdecydowała się na zakup nowej maszyny Xeikon 3030.

Jest to kolejna inwestycja w rozwiązanie tej marki, bowiem przycięcie z drukiem cyfrowym Comex rozpoczął już 12 lat temu z modelem 330 tego producenta. Rozwiązanie to przyniosło firmie przez lata wiele korzyści i umożliwiło realizację niskonakładowych prac. Comex zakupił w późniejszym czasie drukarkę atramentową UV innego producenta, która usprawniła znacząco realizację zleceń w technologii cyfrowej, jednak niektóre prace wydrukować można w wyższej jakości przy zastosowaniu technologii suchego tonera, dlatego firma ponownie zdecydowała się na maszynę Xeikon – tym razem 3030.

Drukarnia Comex istnieje już ponad 30 lat. Produkuje głównie etykiety wysokoprzetworzone, wielowarstwowe, a także bilety na imprezy masowe z różnym poziomem zabezpieczeń. Firma posiada ponadto dział RFID zajmujący się technologiami automatycznej identyfikacji i jako jedyna w Polsce wykonuje od podstaw etykiety z ich wykorzystaniem. Druk cyfrowy w firmie Comex zagościł już wiele lat temu. „Przed 12 laty nasz wybór

padł na model Xeikon DCP 330 – była to druga instalacja tej maszyny w Polsce. Początki niestety nie były łatwe, bo druk bazuje na technologii elektrofotografii, a w dodatku urządzenie cyfrowe jest naszpikowane elektroniką. Pomimo zaangażowanej i doświadczonej (ale w drukach konwencjonalnych) kadry, natrafiliśmy na wiele problemów technicznych, ale wtedy pojawiało się wsparcie serwisowe i udało nam się ujarzmić tę maszynę. A potem każde kolejne półrocze przynosiło nam nowe zlecenia” – mówi Marzena Kostrzewa, wiceprezes firmy Comex. Jak dodaje, zamówień na prace z wykorzystaniem maszyny Xeikon stale przybywało i drukarnia pracowała pełną parą. Spowodowało to konieczność poszerzenia parku maszynowego. „Cztery lata temu zaczęliśmy się rozglądać za kolejną maszyną cyfrową i tym razem wybór padł na urządzenie inkjetowe. Okazało się jednak, że nie zastąpiła nam ona w 100% starej maszyny Xeikon. Te maszyny się wzajemnie uzupełniają. Część naszych klientów, zwłaszcza z branży winiarskiej, nie zaakceptowała jakości druku atramentowego

XEIKON



Piotr Godlewski, operator maszyny, w trakcie pracy

– było to ściśle związane ze specjalnymi surowcami, jakie stosują oni do wyróżnienia swoich produktów. Suchy toner jest niezastąpiony przy zadruku materiałów bardzo chłonnych. Stabilność, intensywność kolorów i »gładkość« zadruku uzyskiwane dzięki tej technologii sprawiają, że musimy ją mieć w swoim portfolio, dlatego na początku tego roku kupiliśmy nową maszynę Xeikon 3030” – dodaje Marzena Kostrzewa.

Wiceprezes drukarni podkreśla, że instalacja nowego urządzenia przyniosła firmie wiele wymiernych korzyści. Rozwiązania oferowane przez Xeikon 3030, w tym oprogramowanie, umożliwiają bowiem nie tylko zadruk bardzo chłonnych podłoży strukturalnych, ale też sprawną produkcję etykiet z wykorzystaniem zmiennych baz danych. Marzena Kostrzewa podsumowuje: „Dzięki drukarce Xeikon 3030 weszliśmy na wyższy poziom produkcji etykiet – ich jakości, powtarzalności i zgodności druku z profilem ISO Coated. Ponadto nowe oprogramowanie znacząco usprawniło przygotowywanie skomplikowanych prac spersonalizowanych i skróciło czas zmiany zadrukowywanych surowców na maszynie. Chcę także podkreślić doskonałe przygotowanie techniczne i niezawodne, szybkie reakcje polskiego serwisu producenta – ten wielki profesjonalizm zespołu Xeikon istotnie wpłynął na naszą decyzję o powtórnym zakupie urządzenia tej marki”.



Od lewej: Marzena Kostrzewa, wiceprezes Comex, i Paweł Korczak, prezes firmy

ARTYKUŁ PROMOCYJNY